

BITUME DE PÉNÉTRATION 35/50

35/50

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le bitume de pénétration 35/50 est un liant hydrocarboné de grade plus dur, issu de la distillation du pétrole brut. Il se présente sous forme solide à température ambiante et devient fluide sous l'effet de la chaleur, permettant son application sur les chaussées.

La désignation 35/50 correspond à l'indice de pénétrabilité : une aiguille standard de 100 grammes pénètre entre 35 et 50 dixièmes de millimètre dans le bitume à 25 °C pendant 5 secondes. Ce grade plus dur offre une résistance accrue à l'orniérage sous forte chaleur, avec un point de ramollissement de 52 à 60 °C. Il est particulièrement adapté aux zones côtières malgaches — Toamasina, Mahajanga, Toliary — où les températures de surface peuvent dépasser 70 °C en plein ensoleillement.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ASTM

PARAMÈTRE	MÉTHODE	UNITÉ	MIN.	MAX.
Gravité spécifique à 25 °C	ASTM D70	kg/m³	1.01	1.06
Pénétrabilité à 25 °C, 100g, 5s	ASTM D5	0.1 mm	35	50
Point de ramollissement	ASTM D36	°C	52	60
Ductilité à 25 °C	ASTM D113	cm	50	—
Perte au chauffage	ASTM D6	% wt	—	0.2
Baisse de pénétrabilité après chauffage	ASTM D5	%	—	20
Point éclair	ASTM D92	°C	250	—
Solubilité dans le trichloréthylène	ASTM D2042	% wt	99	—

DOMAINES D'APPLICATION

- › Routes côtières à fort ensoleillement (couche de roulement anti-orniérage)
- › Zones portuaires, quais et aires de manœuvre
- › Voiries urbaines côtières (Toamasina, Mahajanga, Toliary, Nosy Be)
- › Zones industrielles et logistiques en bord de mer
- › Aéroports en zone tropicale à très forte chaleur de surface

STOCKAGE & TRANSPORT

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Température de stockage recommandée : 120–150 °C
- Conserver en citernes ou fûts hermétiques à l'abri de l'humidité
- Durée de conservation maximale : 12 mois à température contrôlée
- Ne pas dépasser 180 °C pour éviter l'oxydation prématurée

TRANSPORT

Transporté en vrac dans des camions-citernes calorifugés ou en fûts métalliques étanches. Conforme aux réglementations de transport de matières dangereuses classe 3.

PROCESSUS DE MISE EN ŒUVRE

01

Chauffage

Chauffer entre 150 et 180 °C pour atteindre la viscosité d'application.

02

Enrobage

Enrober les agrégats au bitume chaud dans un malaxeur ou centrale d'enrobage.

03

Répandage

Répandre l'enrobé sur la chaussée à l'aide d'un finisseur à la température optimale.

04

Compactage

Densifier avec un compacteur à rouleau pour la planéité de surface finale.

SÉCURITÉ & PRÉCAUTIONS

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Point éclair e 250 °C — risque d'inflammation au-delà de cette température
- Porter des équipements de protection individuelle (EPI) lors de la manipulation à chaud
- Éviter tout contact cutané avec le produit chaud
- Assurer une ventilation adéquate lors de l'application

CONDITIONNEMENT

Disponible en vrac (camion-citerne) et en fûts de 200 kg. Livraison sur site à Madagascar selon conditions contractuelles.