

BITUME DE PÉNÉTRATION 60/70

60/70

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le bitume de pénétration 60/70 est un liant hydrocarboné visqueux issu de la distillation du pétrole brut. Il se présente sous forme solide à température ambiante et devient fluide sous l'effet de la chaleur, permettant son application sur les chaussées.

La désignation 60/70 correspond à l'indice de pénétrabilité : une aiguille standard de 100 grammes pénètre entre 60 et 70 dixièmes de millimètre dans le bitume à 25 °C pendant 5 secondes. Ce grade est particulièrement adapté aux conditions climatiques tropicales de Madagascar : résistance aux hautes températures pour éviter les ornières, flexibilité adéquate lors des variations saisonnières pour prévenir la fissuration.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ASTM

PARAMÈTRE	MÉTHODE	UNITÉ	MIN.	MAX.
Gravité spécifique à 25 °C	ASTM D70	kg/m³	1.01	1.06
Pénétrabilité à 25 °C, 100g, 5s	ASTM D5	0.1 mm	60	70
Point de ramollissement	ASTM D36	°C	49	56
Ductilité à 25 °C	ASTM D113	cm	100	—
Perte au chauffage	ASTM D6	% wt	—	0.2
Baisse de pénétrabilité après chauffage	ASTM D5	%	—	20
Point éclair	ASTM D92	°C	250	—
Solubilité dans le trichloréthylène	ASTM D2042	% wt	99	—

DOMAINES D'APPLICATION

- › Routes nationales et régionales (couche de roulement, base)
- › Voiries urbaines et axes à fort trafic
- › Pistes d'aéroport et aires de trafic
- › Parkings, zones logistiques et industrielles
- › Enduits superficiels pour routes à faible trafic

PROCESSUS DE MISE EN ŒUVRE

- 01

Chauffage
Chauffer entre 150 et 180 °C pour atteindre la viscosité d'application.
- 02

Enrobage
Enrober les agrégats au bitume chaud dans un malaxeur ou centrale d'enrobage.
- 03

Répandage
Répandre l'enrobé sur la chaussée à l'aide d'un finisseur à la température optimale.
- 04

Compactage
Densifier avec un compacteur à rouleau pour la planéité de surface finale.

STOCKAGE & TRANSPORT

CONDITIONS DE STOCKAGE

- Température de stockage recommandée : 120–150 °C
- Conserver en citernes ou fûts hermétiques à l'abri de l'humidité
- Durée de conservation maximale : 12 mois à température contrôlée
- Ne pas dépasser 180 °C pour éviter l'oxydation prématurée

TRANSPORT

Transporté en vrac dans des camions-citernes calorifugés ou en fûts métalliques étanches. Conforme aux réglementations de transport de matières dangereuses classe 3.

SÉCURITÉ & PRÉCAUTIONS

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Point éclair e 250 °C — risque d'inflammation au-delà de cette température
- Porter des équipements de protection individuelle (EPI) lors de la manipulation à chaud
- Éviter tout contact cutané avec le produit chaud
- Assurer une ventilation adéquate lors de l'application

CONDITIONNEMENT

Disponible en vrac (camion-citerne) et en fûts de 200 kg. Livraison sur site à Madagascar selon conditions contractuelles.